久益新一代主阀

获得长壁系统的自信

在充满挑战、不可预测的工况下采矿时，操作工需要对他们的长壁系统充满自信，这种自信首先建立在液压支架的液压功能上。基于在恶劣工况下的耐久性和可靠性设计，该液压控制系统具有耐腐蚀的阀体，订制化的阀芯技术来提供更高的流量

重点介绍

- 卓越的性能，先进的技术帮助降拉升循环时间提高 12%*
- 整体尺寸减少 27%，整体重量减少 30%，因此提高了可操作性**
- 订制化的阀芯技术提高了可靠性并延长了寿命
- 模块化的设计，配置了标准的零部件，功能数方便扩展

获得可靠性和多功能：通过轻松的增加该系统（多达或超过 16 功能）的功能数，来满足您的采矿运行需求。久益下一代主阀液压控制系统帮助操作工建立自信，并增加产量

维护更为简单：模块化设计的液压系统，配有一系列标准零部件，使得维护工作更加高效，减少了替换部件的采购时间。易于更换的阀芯结构使得更换更加顺畅可控 – 阀体，阀块，阀芯和接头等均为该系统模块化设计的标准件

液压支架的强大支持

支持您的液压支架

支架的控制系统配有性能卓越的主阀系统，帮助降拉升循环时间提升 12%*，因此提高了产量

容易布局和操作

考虑到操作人员的舒适性，液压系统的整体尺寸与之前相比减少了 27%，重量减少 30%，更容易安装固定也更易于操作和维护。胶管的位置也更方便维护

改进可靠性

为了降低磨损在减少了零部件数量的同时，液压系统的阀芯也能够通过更大的流量，帮助减少部件损坏并延长寿命

密封技术

在液压支架的运行中，液压阀芯发挥了非常关键的作用。小松创新的、经验证的密封技术帮助您的液压阀芯避免漏液

流量

简化的、标准化的液压回路设计在不影响性能的前提下，减少了阀芯的数量。该设计也减少了胶管、接头的数量，降低了潜在漏液的风险点

耐久性和耐腐蚀

阀块整体和部件都采用耐腐蚀材质及相应的热处理，提高了在腐蚀环境和水基乳化液系统下的寿命

指尖控制

为了方便操作而考虑的布局位置，操作人员可以通过在电磁阀上的按钮方便的操作主阀

受信赖的专家设计

在设计支架液压系统的时候，我们的设计专家采用最新的技术，包括复杂的建模，计算流体动力学来计算压力损失，优化流体速率，计算流量和优化胶管尺寸来获得最优方案

解锁自动化

开启了零伤害自动化之旅程，采用全球通用双电磁阀为液压支架提高了生产率。串行连接为快速反应的分布式系统提供了可能。可应用于任何液压支架系统中

升级和改造

久益下一代主阀可以方便的升级改造，并应用到任何液压支架系统中（无论生产厂家是谁），能够满足你的任何操作需求

发现下一代主阀如何帮助加强你的长壁工作面。现在就请与我们的专家联系

除非另外特殊说明，所有的比较和性能方面的改进都是基于与小松的上一代产品比较后得出的

KOMATSU

komatsu.com

Product designs, specifications and/or data in this document are provided for informational purposes only and are not warranties of any kind. Product designs and/or specifications may be changed at any time without notice. The only warranties that apply to sales of products and services are Komatsu's standard written warranties, which will be furnished upon request.

Komatsu and other trademarks and service marks used herein are the property of Komatsu Ltd. or its subsidiaries, or the respective owners or licensees.

© 2022 Komatsu Ltd. or one of its subsidiaries. All rights reserved. EN-JCNGSELL01-0422-V1