



久益媒体联系人:

Ms. Kate LI

[kate.li@mining.komatsu](mailto:kate.li@mining.komatsu)

## 久益电液控 RS20 LASC 工作面自动调直成功案例

- LASC 工作面自动调直—— 高灵活性，降低维护及采购成本
- 实现 LASC 工作面自动调直，仅需配套久益的 RS20 电液控系统，其他组件及设备(如采煤机、液压支架、刮板机)可随意选择其他品牌
- 节省人力调直，保持工作面水平偏差在 50mm 内
- 增加生产时间
- 工作面平直减少部件机械磨损
- 减少电力消耗

LASC 相关硬件——进口高精度零部件，确保稳定性:



- 惯导装置：检测煤机三维位置信息

- LASC Server: 处理来自惯导装置的数据, 通过 JOS 与支架电液控系统数据提供调直校准值
- 煤机: 惯导装置和 LASC 服务器的载体
- JOS: 久益顺槽系统, LASC 服务器与电液控系统通过 JOS 进行数据交互
- RS20: 电液控系统, 工作面调直执行机构的控制系统
- 行程传感器: 检测支架推溜和拉架距离

### 实际案例:

2021 年, 山东某放顶煤工作面:

- 久益中国区首个远程监控中心
- 久益中国区首套放顶煤自动化系统

### 现场调直效果及报告:



